

دراسة جدوى مشروع ورشة تصنيع أقلام رصاص

المصدر : المجلس القومي للمرأة - وحدة المشروعات الصغيرة / تم عمل هذه الدراسات بمساعدة الصندوق الإجتماعي للتنمية.

أولاً : مقدمة

تعتبر صناعة أقلام الرصاص من الصناعات التي لا تحتاج إلي تكنولوجيا متقدمة للتصنيع أو إلي خامات مستوردة وتتصف بالتنوع في أشكالها ونوعيتها بالإضافة إلي استمرار الطلب عليها لذلك فإن إقامة مشروعات صغيرة في هذا المجال تعتبر خطوة هامة لسد الاحتياجات المتزايدة لهذه السلعة .

ثانياً : مدى الحاجة إلي إقامة المشروع

تزايد الحاجة إلي منتجات هذا المشروع نتيجة للتوسع في إنشاء المدارس وزيادة أعداد التلاميذ في المراحل الأولى التي يكثر فيها استخدام الأقلام الرصاص - هذا بالإضافة إلي الاستخدامات العادية في كافة مراحل التعليم وكذلك في الأعمال الأخرى مثل الرسم الهندسي وإعداد الرسومات الأولية لطلاب المدارس والكليات الفنية المختلفة - ويتم تصنيف الأقلام المستخدمة عند مختلف هذه الفئات حسب درجة اللون الأسود المطلوب وسمك السن المستخدم وصلاحيته .

ويوجد حالياً مصنع واحد قطاع عام ينتج كمية لا تكفي لتغطية جزء من الاستهلاك المحلي ويتم استيراد الجزء الأكبر من الصين وكوريا وبعض دول أوروبا - طبقاً للجدول التالي :

بيان الصادر والوارد والإنتاج المحلي (عام ١٩٩٤-١٩٩٥)

الصنف : أقلام رصاص

البيان	الوحدة	الكمية	القيمة بالآلاف جنيهه
إنتاج محلي	قطاع عام	20000	239
	قطاع خاص	-	-
صادر	-	-	-
وارد	كجم	473932	2926

• طبقاً لبيانات الجهاز المركزي للتعبئة والإحصاء مركز المعلومات

• متوسط سعر الدولار الأمريكي (3.39815 جنيه مصري)

بيان الصادر والوارد والإنتاج المحلي

ثالثاً : الخامات

الخامات المستخدمة في هذا المشروع عبارة عن الخشب وهو جسم القلم وهذا ما يصنع بالمشروع والقلب الرصاص من الجرافيت وهو إنتاج لإحدى المصانع الوطنية ويورد للمشروع في شكل سن جاهز للتجميع في الخشب هذا بالإضافة إلي ألوان الدهان الخارجية وتتوفر هذه الخامات بالسوق المحلي .

رابعاً : المنتجات

يهدف المشروع إلي إنتاج أقلام الرصاص بأنواعها وأشكالها المختلفة ويتنوع المنتج ما بين أقلام الرصاص العادية وأقلام الرصاص الألوان .

خامساً : العناصر الفنية للمشروع

(1) مراحل التصنيع

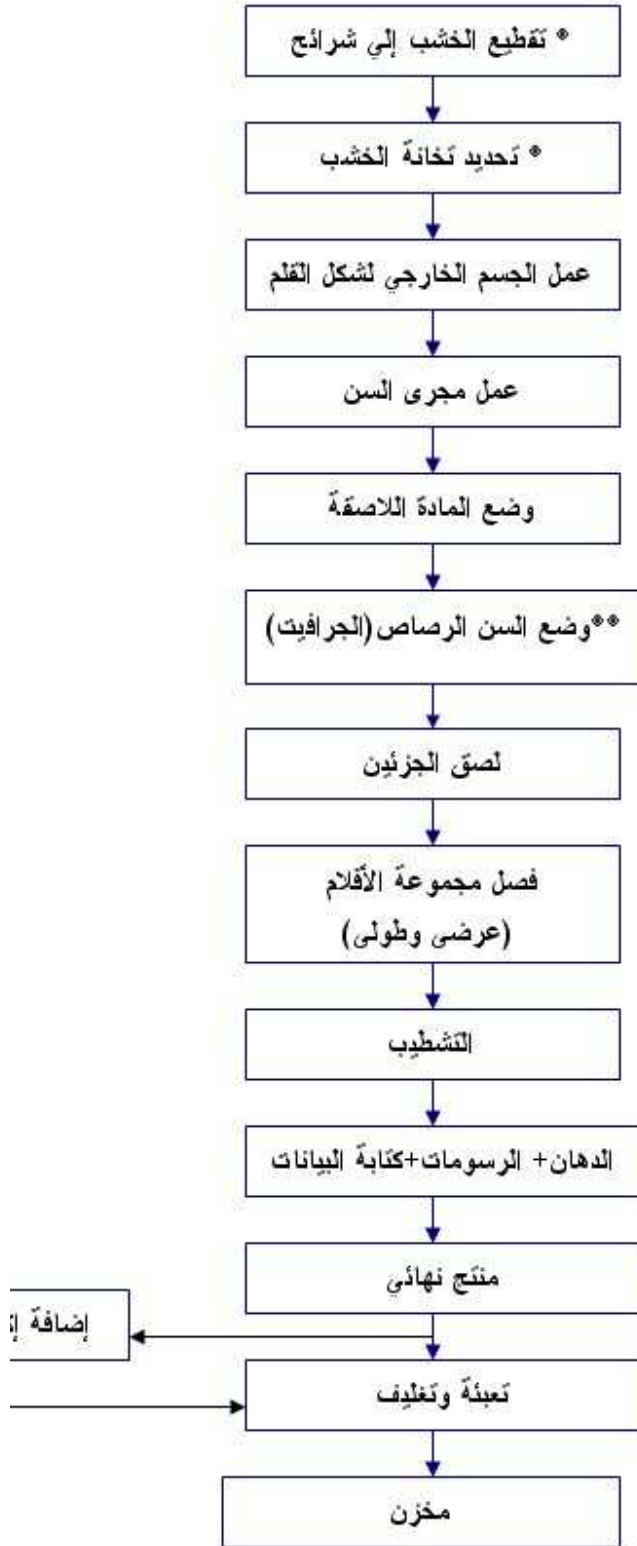
• تصنيع لدي الغير :

1. يقطع الخشب إلي شرائح بمقاسات محددة.
2. تحدد تخانات الخشب باستخدام ماكينة التخانة .

▪ تصنيع بموقع المشروع :

١. يتم عمل الشكل الخارجي للقلم علي ماكينة الحلية.
٢. عمل مجرى السن علي ماكينة الحلية.
٣. إضافة اللاصق علي الجزء المكون لجسم القلم.
٤. وضع السن في المجرى بإحدى جزئي جسم القلم ثم وضع الجزء الآخر فوقه.
٥. كبس الجزئية حتى يتم التجميع.
٦. تقطيع الأقلام.
٧. التشطيب.
٨. الدهان وكتابة البيانات.
٩. إضافة ممحاة إلي القلم الرصاص .

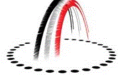
الرسم التخطيطي لمراحل إنتاج القلم الرصاص



* عمليات تتم بالخارج لدى الغير
** سن الرصاص (الجرافيت) يورد من السوق المحلي

مراحل إنتاج القلم الرصاص

(2) المساحة والموقع:



وحدة تطوير الإدارة المحلية
Local Administration Reform Unit



وزارة التنمية المحلية
Ministry of Local Development